

ANTICONGELANTE ORGÁNICO**DESCRIPCIÓN**

Líquido anticongelante-refrigerante orgánico de larga duración para circuitos cerrados formulado con etilenglicol, aditivos anticorrosivos y antiespumante que proporcionan una excelente protección a los metales.

PROPIEDADES

- Gran capacidad térmica que permite una excelente refrigeración debido a su alta temperatura de ebullición.
- Excelente propiedades anticongelante.
- Compatible con cualquier tipo de juntas y elastómeros.
- Gran capacidad antioxidante, anticorrosivo y antiespumante
- Excelente protección de las partes en la cual se encuentra en contacto (termostato, manguitos, bomba de agua, etc.).
- Especialmente indicado para motores de combustión interna, como camiones, autobuses, maquinaria de obras públicas, turismos, ya sean gasolina o diésel y radiadores con componentes de aluminio, donde la protección a alta temperatura es muy importante.

PRESENTACIÓN

Envase: 5, 20, 200 y 1000 litros.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	Norma ASTM	Unidad	Valor			
% sitio activo	-	% wt	10	20	30	50
Densidad (15 °C)	D 5931	g/cc	1.01	1.03	1.05	1.07
pH	D 1287	-	7.5 – 8.5	7.5 – 8.5	7.5 – 8.5	7.5 – 8.5
Punto Ebullición	D 1120	°C	122	124	126	128
Punto Congelación	D 1177	°C	-4	-9	-15	-34

SEGURIDAD E HIGIENE

La información sobre la seguridad, Higiene y Medio Ambiente se recoge en la Ficha de Seguridad, en la que se proporcionan detalles sobre la peligrosidad del producto, precauciones que deben tomarse en su manejo, así como datos medioambientales y medidas de primeros auxilios.